

HITACHI



Viví el confort de
climatizar a tu gusto

NEO PLUS
INVERTER



La imagen expuesta resulta ilustrativa, pudiendo diferir en aspectos estéticos no esenciales.



FUNCIONES



Ahorro Energético

La tecnología inverter garantiza hasta un 40% de ahorro* de energía al regular el compresor, evitando que se apague y encienda con cada cambio de temperatura.



Frío / Calor

El modo frío/calor, junto con las frigorías que más se adapten a tus necesidades, te proporciona un ambiente ideal.



Display Digital

Permite apagar la visualización del panel de la unidad interior.



Bajo Nivel Sonoro

Brinda un ambiente silencioso para que puedas disfrutar de tu hogar.



Diseño

Su estilo moderno y elegante de líneas redondeadas acompaña la decoración de tus espacios.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO	HSPE2700FCINV	HSPE3200FCINV
EAN	7796941110269	7796941110276
Código comercial	11026	11027
Capacidad (W)		
Frío	2700	3200
Calor	2900	3150
Corriente (A)		
Frío	4	4,7
Calor	3,8	4,1
Potencia (W)		
Frío	841	996
Calor	803	872
Eficiencia Energética		
Frío	A++	A++
Calor	A	A
IEE: Índice de eficiencia energética (W/W)	5,61	5,61
COP: Coef. de performance (W/W)	3,61	3,61
Consumo Anual de Energía (kWh)	226	264
Refrigerante / Carga	R410a / 0,58	R410a / 0,61
Distancia Máx. entre unidades (m)	15	15
Altura Máx. entre unidades (m)	5	5
Medidas de caños Líquido/Gas	1/4" y 3/8"	1/4" y 1/2"
Dimensiones		
Datos de la Unidad (mm) An x Al x Pr		
Unidad Interior	790x255x197	790x255x197
Unidad Exterior	660x482x240	715x482x240
Peso Unidad (kg)		
Unidad Interior	7,5	7,5
Unidad Exterior	22	22,8
Datos Unidad Embalada (mm)		
Unidad Interior	837x242x305	837x242x305
Unidad Exterior	767x500x302	815x500x300
Peso Unidad Embalada (kg)		
Unidad Interior	9,5	9,5
Unidad Exterior	24	25,2
Características		
Filtro de aire	SI	SI
Encendido y apagado automático	SI	SI
Swing (Control de flujo de aire)	SI	SI
Apagado Display	SI	SI
Modo deshumidificación	SI	SI
Función Sleep	SI	SI
Función Turbo (super)	SI	SI
Función Eco (Economy)	SI	SI
Función Mute (Quiet)	SI	SI
Función IFeel	SI	SI

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO	HSPE5400FCINV	HSPE6400FCINV
EAN	7796941110283	7796941110290
Código comercial	11028	11029
Capacidad (W)		
Frío	5400	6400
Calor	5300	6400
Corriente (A)		
Frío	8	9,4
Calor	7,4	8,9
Potencia (W)		
Frío	1682	1993
Calor	1554	1876
Eficiencia Energética		
Frío	A++	A++
Calor	B	B
IEE: Índice de eficiencia energética (W/W)	5,61	5,61
COP: Coef. de performance (W/W)	3,41	3,41
Consumo Anual de Energía (kWh)	440	517
Refrigerante / Carga	R410a / 0,95	R410a / 1,69
Distancia Máx. entre unidades (m)	15	15
Altura Máx. entre unidades (m)	5	5
Medidas de caños Líquido/Gas	1/4" y 1/2"	3/8" y 5/8"
Dimensiones		
Datos de la Unidad (mm) An x Al x Pr		
Unidad Interior	890x300x223	998x325x226
Unidad Exterior	810x585x280	860x667x310
Peso Unidad (kg)		
Unidad Interior	10	12,5
Unidad Exterior	33	41,5
Datos Unidad Embalada (mm)		
Unidad Interior	948x276x352	1050x295x375
Unidad Exterior	920x605x368	978x700x401
Peso Unidad Embalada (kg)		
Unidad Interior	12	15
Unidad Exterior	36	45,5
Características		
Filtro de aire	SI	SI
Encendido y apagado automático	SI	SI
Swing (Control de flujo de aire)	SI	SI
Apagado Display	SI	SI
Modo deshumidificación	SI	SI
Función Sleep	SI	SI
Función Turbo (super)	SI	SI
Función Eco (Economy)	SI	SI
Función Mute (Quiet)	SI	SI
Función IFeel	SI	SI