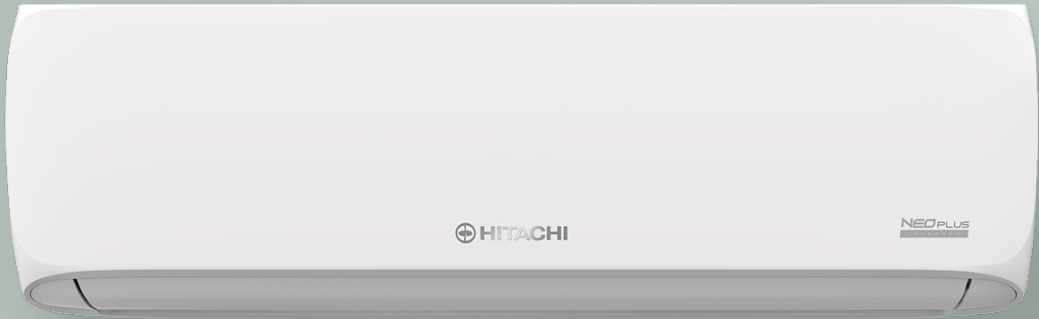


# HITACHI

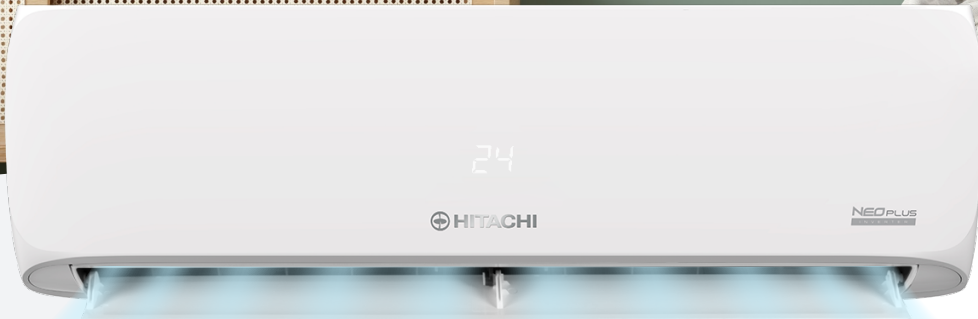


Viví el confort de  
climatizar a tu gusto

**NEO PLUS**  
INVERTER



La imagen expuesta resulta ilustrativa, pudiendo diferir en aspectos estéticos no esenciales.



## FUNCIONES



### Ahorro Energético

La tecnología inverter garantiza hasta un 40% de ahorro\* de energía al regular el compresor, evitando que se apague y encienda con cada cambio de temperatura.



### Frío / Calor

El modo frío/calor, junto con las frigorías que más se adapten a tus necesidades, te proporciona un ambiente ideal.



### Display Digital

Permite apagar la visualización del panel de la unidad interior.



### Bajo Nivel Sonoro

Brinda un ambiente silencioso para que puedas disfrutar de tu hogar.



### Diseño

Su estilo moderno y elegante de líneas redondeadas acompaña la decoración de tus espacios.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| MODELO                                            | HSPE3200FCINV | HSPE5400FCINV | HSPE6400FCINV |
|---------------------------------------------------|---------------|---------------|---------------|
| <b>EAN</b>                                        | 7796941110276 | 7796941110283 | 7796941110290 |
| <b>Código comercial</b>                           | 11027         | 11028         | 11029         |
| <b>Capacidad (W)</b>                              |               |               |               |
| Frío                                              | 3200          | 5400          | 6400          |
| Calor                                             | 3150          | 5300          | 6400          |
| <b>Corriente (A)</b>                              |               |               |               |
| Frío                                              | 4,7           | 8             | 9,4           |
| Calor                                             | 4,1           | 7,4           | 8,9           |
| <b>Potencia (W)</b>                               |               |               |               |
| Frío                                              | 996           | 1682          | 1993          |
| Calor                                             | 872           | 1554          | 1876          |
| <b>Eficiencia Energética</b>                      |               |               |               |
| Frío                                              | A++           | A++           | A++           |
| Calor                                             | A             | B             | B             |
| <b>IEE: Índice de eficiencia energética (W/W)</b> | 5,61          | 5,61          | 5,61          |
| <b>COP: Coef. de performance (W/W)</b>            | 3,61          | 3,41          | 3,41          |
| <b>Consumo Anual de Energía (kWh)</b>             | 264           | 440           | 517           |
| <b>Refrigerante / Carga</b>                       | R410a / 0,61  | R410a / 0,95  | R410a / 1,69  |
| <b>Distancia Máx. entre unidades (m)</b>          | 15            | 15            | 15            |
| <b>Altura Máx. entre unidades (m)</b>             | 5             | 5             | 5             |
| <b>Medidas de caños Líquido/Gas</b>               | 1/4" y 1/2"   | 1/4" y 1/2"   | 3/8" y 5/8"   |
| <b>Dimensiones</b>                                |               |               |               |
| <b>Datos de la Unidad (mm) An x Al x Pr</b>       |               |               |               |
| Unidad Interior                                   | 790x255x197   | 890x300x223   | 998x325x226   |
| Unidad Exterior                                   | 715x482x240   | 810x585x280   | 860x667x310   |
| <b>Peso Unidad (kg)</b>                           |               |               |               |
| Unidad Interior                                   | 7,5           | 10            | 12,5          |
| Unidad Exterior                                   | 22,8          | 33            | 41,5          |
| <b>Datos Unidad Embalada (mm)</b>                 |               |               |               |
| Unidad Interior                                   | 837x242x305   | 948x276x352   | 1050x295x375  |
| Unidad Exterior                                   | 815x500x300   | 920x605x368   | 978x700x401   |
| <b>Peso Unidad Embalada (kg)</b>                  |               |               |               |
| Unidad Interior                                   | 9,5           | 12            | 15            |
| Unidad Exterior                                   | 25,2          | 36            | 45,5          |
| <b>Características</b>                            |               |               |               |
| <b>Filtro de aire</b>                             | SI            | SI            | SI            |
| <b>Encendido y apagado automático</b>             | SI            | SI            | SI            |
| <b>Swing (Control de flujo de aire)</b>           | SI            | SI            | SI            |
| <b>Apagado Display</b>                            | SI            | SI            | SI            |
| <b>Modo deshumidificación</b>                     | SI            | SI            | SI            |
| <b>Función Sleep</b>                              | SI            | SI            | SI            |
| <b>Función Turbo (super)</b>                      | SI            | SI            | SI            |
| <b>Función Eco (Economy)</b>                      | SI            | SI            | SI            |
| <b>Función Mute (Quiet)</b>                       | SI            | SI            | SI            |
| <b>Función IFeel</b>                              | SI            | SI            | SI            |